

Antimosquitos

- Respetuoso con el medioambiente, sin emisión de agentes contaminantes.
- Elimina todo tipo de insectos mediante descarga eléctrica.
- Luz ultravioleta para atraer a los mosquitos.
- Sistema eficaz e inofensivo para el ser humano.
- Impermeable al agua (IPX6).
- Lámpara LED con 3 niveles de iluminación. Max. 180 lm.
- Protector anticaída de silicona.
- Colocación sobremesa y gancho para colgar.
- Silencioso.
- Bajo consumo.
- Diseño compacto.
- Recargable. Cable USB incluido.
- Indicador luminoso de carga.



Modelo	Unid. emb.	Dimensiones embalaje (m)	Carga estándar			Código de barras unitario	Código de barras embalaje	Caja unitaria (cm)	Peso ud. (kg)
			Cajas por capa	Capas por pallet	Cajas altura / pallet				
MIB6N	9	0,315 X 0,31 X 0,16	9	6	54 cajas / 1,11 m	8436584381440	18436584381447	9,8 X 9,5 X 13,4	0,204