

## Antimosquitos

- Respetuoso con el medioambiente, sin emisión de agentes contaminantes.
- Elimina todo tipo de insectos mediante descarga eléctrica.
- Luz ultravioleta para atraer a los mosquitos.
- Sistema eficaz e inofensivo para el ser humano.
- Recomendado para establecimientos relacionados con la hostelería y alimentación.
- Uso interior.
- Fabricado con material ignífugo.
- Interruptor de funcionamiento.
- Bandeja atrapa mosquitos extraíble y lavable.
- Accesorios para colgar.
- Bajo consumo.



| Modelo | Unid. emb. | Dimensiones embalaje (m) | Carga estándar |                  |                       | Código de barras unitario | Código de barras embalaje | Caja unitaria (cm) | Peso ud. (kg) |
|--------|------------|--------------------------|----------------|------------------|-----------------------|---------------------------|---------------------------|--------------------|---------------|
|        |            |                          | Cajas por capa | Capas por pallet | Cajas altura / pallet |                           |                           |                    |               |
| MIE14  | 4          | 0,48 x 0,37 x 0,38       | 4              | 4                | 16                    | 8436584381433             | 18436584381430            | 35                 | 1,34          |